



Kunststoffe und mehr.

Technisches Datenblatt Q-Remapur Versiegelung 01S

Allgemeines:

Q-Remapur-Versiegelung 01 S ist eine einkomponentige Polyurethan – Versiegelung zur Herstellung lichtechter Anstriche. Sie ergibt zähelastische Filme mit ausgezeichneter Chemikalien- und Lebensmittelbeständigkeit. **Q-Remapur-Versiegelung 01S** eignet sich z.B. als lichtechter Anstrich für Beton und Putze. Weiter eignet sich der Versiegelung als Haftvermittler zur Beschichtung von Hart-PVC, ABS- Polymerisat, nichtsaugenden Keramiken und Aluminium. Bei letzteren sollte eine Haftprobe vorgenommen werden. **Q-Remapur-Versiegelung 01 S** härtet glänzend aus.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss fest, trocken, staub- und fettfrei sowie tragend sein. Reste von Entschalungsmitteln, Öle und Wachsreste sowie an der Oberfläche anhaftende Zementschlämme - auf Eisen noch anhaftende Zunderschicht - müssen entfernt werden. Die Reinigung erfolgt z.B. durch Schleifen, Sand- und Kugel- oder Flammstrahlen.

Verarbeitung:

Die zu verarbeitende Menge **Q-Remapur Versiegelung 01 S** wird aus dem Liefergebilde in ein Arbeitsgebilde abgefüllt. Die Restmenge im Arbeitsgebilde nach dem Auftragen darf nicht in das Vorratsgebilde zurückgegeben werden. Sie wird mit Pinsel oder Lammfellrolle aufgetragen. Die Lammfellrolle muss so ausgewählt werden, dass sie keine "Flusen" abgibt, diese stören anschließend das Oberflächenbild. Es ist darauf zu achten, dass der **Q-Remapur Versiegelung 01 S** dünn und pfützenfrei aufgetragen wird. Die ggf. entstehenden Pfützen härten schlecht aus. **Q-Remapur Versiegelung 01 S** sollte unverdünnt verarbeitet werden. Im Einzelfall kann der Versiegelung bis zu 10% Xylol oder Äthylacetat zugegeben werden. Längeres Offenstehen führt zur Hautbildung im Gebilde. Nach Gebrauch Gebilde luftdicht verschließen.



Kunststoffe und mehr.

Technisches Datenblatt Q-Remapur Versiegelung 01S

Technische Daten:

Verarbeitungstemperatur:	mindestens 5° C
Verarbeitungszeit:	mehrere Stunden
Ablüftzeit (Fingerprint)	30-60 min
Verbrauch: (je nach Untergrund)	50 - 100 g/m ²

Bei höheren Verbräuchen ist mit Schaumbildung zu rechnen.

Pendelhärte DIN 53157	ca. 170 sec.
Abrieb mittels Taber-Abraser (ASTM D 4060)	1 kg
Belastung nach 1000 Umdrehungen, Schleifrolle C S 10	ca. 43 mg
Viskosität	ca. 10 mPa x s

Entsorgung/Lagerung und Haltbarkeit:

Abfallschlüssel-Nr.: 57129 „ausgehärtete Reste“

Nicht ausgehärtete Reste und Arbeitsgebände sind Sondermüll und müssen von einem zugelassenen Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Abfallschlüssel - Nr.: 55903 "Harzreste, nicht ausgehärtet"

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 6 Monate verwendbar.

Garantie:

Q-WA versichert, dass dieses Produkt mängelfrei ist und gibt keine Garantie bezüglich Schäden an Folgeobjekten oder der Eignung für einen speziellen Verwendungszweck. Keinesfalls ist Q-WA haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Jeder Vorschlag oder jede Empfehlung den Gebrauch dieses Produkts betreffend, egal ob in technischer oder in spezieller Hinsicht oder anderweitig, basiert auf Erfahrung und bestem Wissen. Es befreit Sie nicht die Eignung für ihren Einsatz zu überprüfen.

Das Produkt und die Informationen sind für Käufer vorgesehen, die die erforderlichen Fähigkeiten und die Erfahrung in der Verarbeitung dieser Systeme haben. Der Käufer verwendet das Produkt auf eigenes Risiko und nach eigenem Ermessen. Das nicht korrekte Einhalten der Verarbeitungsparameter und der Verarbeitungsbedingungen können zu mangelhaften Ergebnissen führen.