



Kunststoffe und mehr.

Produktdatenblatt Q-Crystic RTR 4010 PA White Formenbauharz

Beschreibung:

Crystic RTR 4010 PA ist ein neues, verbessertes, schnelleres Formenbauharz, welches die Eigenschaften der besseren Verarbeitung, niedrigere Viskosität und verbesserte Schrumpfkontrolle verbindet und mit Standard MEKP Katalysator katalysiert wird. **Crystic RTR 4010 PA** ist ein thixotropiertes, gefülltes, schrumpffreies Harz für den Formenbau im Handauflegeverfahren.

Crystic RTR 4010 PA hilft einen schnelleren Formenbau zu erzielen und eliminiert Oberflächenverzerrungen. Es ist ein Teil des neuen Formenbausystems von Scott Bader, welches ebenfalls **Crystic GC 15 PA** und **Crystic VE 679 PA** Skincoat beinhaltet.

Anwendung:

Crystic RTR 4010 PA ist für Anwendungen im Handauflegeverfahren entwickelt und sollte vor der Verwendung eine Temperatur von mindestens 18°C erreicht haben (20°C bis 24°C wird empfohlen). Es sollte vor dem Gebrauch gründlich durchgemischt werden und erfordert nur die Zugabe eines MEKP Katalysators, um die Aushärtung einzuleiten. Empfohlen wird Katalysator M (oder Butanox M50), welcher zu 1% dem Harz zugefügt und gründlich eingerührt werden sollte. Das empfohlene Harz/Glas Verhältnis für CSM-Matten liegt bei mindestens 2,5 zu 1 (Gewichtsverhältnis).

Obwohl **Crystic RTR 4010 PA** für das Handauflegeverfahren konzipiert wurde, kann es auch im Spritzverfahren aufgetragen werden. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

Die Konstruktion, Komplexität und Größe der Form entscheiden über optimale Laminatstärke und –dicke. Mindestens 3 Lagen CSM-Matten (450g/m²), oder gleichwertig, werden benötigt und sollten in einem Arbeitsgang appliziert werden, um eine ausreichende und schrumpffreie Aushärtung zu erzielen. Während der Aushärtung zeigt sich eine deutliche Farbveränderung des Materials von hellbraun zu creme.

Status: 09.11.2017

(Seite 1/4)



Kunststoffe und mehr.

Produktdatenblatt Q-Crystic RTR 4010 PA White Formenbauharz

Typische Eigenschaften:

Die folgenden Tabellen zeigen typische Eigenschaften von **Crystic RTR 4010 PA**.

Eigenschaft		Flüssiges Harz
Aussehen		hellbraun
Viskosität bei 25°C (ICI Cone & Plate)	Poise	4,5 – 6
Dichte bei 25°C		1,35
Flüchtige Bestandteile	%	25 – 30
Gelzeit bei 25°C (1% Katalysator M)**	Minuten	35 – 45
Lagerstabilität im Originalgebinde bei unter 20°C	Monate	3
Mechanische Eigenschaften		Laminat
Wärmeformbeständigkeit ***	°C	63
Zugfestigkeit *	MPa	114
Zugmodul *	MPa	8075
Bruchdehnung *	%	2,0

* Laminat verstärkt mit 3 Lagen 450g/m² CSM, Glasgehalt 28%; Nachhärtung 16 Std. bei 40°C.

** Es kann auch Katalysator Butanox M50 verwendet werden

*** Eigenschaft eines gegossenen Harzes; Nachhärtung 16 Std. bei 40°C

Nachhärtung

Durch Aushärtung bei Raumtemperatur (20°C) können befriedigende Lamine für viele Anwendungen mit **Crystic RTR 4010 PA** hergestellt werden. Um jedoch optimale Eigenschaften und langfristige Leistungen zu erzielen, sollten Formen aus **Crystic RTR 4010 PA** nachgehärtet werden, bevor Sie in Gebrauch genommen werden. Das Laminat sollte 24 Std. bei 20°C aushärten und dann 16 Std. bei 40°C nachgehärtet werden.

Additive

Crystic RTR 4010 PA wird gebrauchsfertig geliefert. Die Zugabe von Pigmenten oder anderen Materialien können den Grad der Aushärtung und die mechanischen Eigenschaften des ausgehärteten Harzes ungünstig beeinflussen.

Status: 09.11.2017

(Seite 2/4)



Kunststoffe und mehr.

Produktdatenblatt
Q-Crystic RTR 4010 PA White
Formenbauharz

Lagerung:

Crystic RTR 4010 PA sollte innerhalb von Gebäuden und im Originalcontainer gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt bei 15 – 20°C. Idealerweise sollten die Container erst kurz vor dem Gebrauch geöffnet werden.

Verpackung:

Crystic RTR 4010 PA wird in 25 kg und 225 kg Behältern geliefert.

Gesundheit und Sicherheit:

Die wichtigsten Sicherheitsvorkehrungen im Umgang mit ungesättigten Polyesterharzen und Harzsystemen sind:

- korrekte Lagerung
- Lagerrotation
- angemessene Luftzufuhr/Ventilation am Arbeitsplatz
- örtliche Emissions-Absaugung
- Konzentrationen können sich aufbauen oder sind hoch
- Verwendung von frischen Sauerstoffmasken in geschlossenen Räumen oder bei Spritzvorgängen außerhalb von Spritzkabinen
- Emissionsüberwachung am Arbeitsplatz
- gute Haushaltung
- systematische Routinearbeiten
- kompetentes Personal
- Überwachung, Training und Unterweisungen/Anleitung
- Feuervorkehrungen
- korrekte Entsorgung

Status: 09.11.2017

(Seite 3/4)



Kunststoffe und mehr.

Produktdatenblatt
Q-Crystic RTR 4010 PA White
Formenbauharz

Zur Beachtung:

Oberhalb gewisser Konzentrationen können Monomere und lösliche Gase gefährlich für Gesundheit und Sicherheit sein. Sicherheitsrisiken bestehen vor allem im Zusammenhang mit Feuer und möglichen Explosionen. Die Gesundheitsrisiken kommen hauptsächlich von zu hohen Emissionswerten am Arbeitsplatz. Grenzwerte sollten im Anwenderland bestimmt werden.

Die Symptome sind bei den meisten Gasen ähnlich: Trockener und rauher Hals, Husten, Müdigkeit und Kopfschmerzen. Sowohl Flüssigkeiten als auch Gase können Hautirritation und Dermatitis bei empfindlichen Personen verursachen.

Garantie:

Q-WA versichert, dass dieses Produkt mängelfrei ist und gibt keine Garantie bezüglich Schäden an Folgeobjekten oder der Eignung für einen speziellen Verwendungszweck. Keinesfalls ist Q-WA haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Jeder Vorschlag oder jede Empfehlung den Gebrauch dieses Produkts betreffend, egal ob in technischer oder in spezieller Hinsicht oder anderweitig, basiert auf Erfahrung und bestem Wissen. Es befreit Sie nicht die Eignung für ihren Einsatz zu überprüfen.

Das Produkt und die Informationen sind für Käufer vorgesehen, die die erforderlichen Fähigkeiten und die Erfahrung in der Verarbeitung dieser Systeme haben. Der Käufer verwendet das Produkt auf eigenes Risiko und nach eigenem Ermessen. Das nicht korrekte Einhalten der Verarbeitungsparameter und der Verarbeitungsbedingungen können zu mangelhaften Ergebnissen führen.