

Produktdatenblatt Q-Klebepaste OFT-2

Allgemeines:

Q-Klebepaste OFT-2 ist eine nicht faserverstärkte Klebepaste in spachtelfähiger Konsistenz. Sie ist vorbeschleunigt und basiert auf einer Mischung aus DCPD-Harzen und Polyesterharz, gelöst in Styrol. Das Produkt zeichnet sich durch ein sehr geringes Schrumpfverhalten und seine sehr guten Klebeeigenschaften aus.

Anwendungsbereich:

Q-Klebepaste OFT-2 eignet sich als nicht faserverstärkte Standard-Klebepaste für die Verklebung ausgehärteter GF-UP-Laminate, sofern keine extremen Anforderungen an sie gestellt werden. Die Verarbeitung erfolgt per Hand. Das Produkt kann auch zum Verfüllen von Radien verwendet werden. Durch das sehr geringe Schrumpfverhalten kommt es zu keinen Fasermarkierungen.

Spezifikation / Technische Daten:

Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
Dichte bei 20°C		Ca. 1,35	g/ml
Viskosität (Brookfield RV/DV-II Spl 7 rmp 5)	ISO 2555	500 000-700 000	mPas
Flammpunkt	DIN 53 213	+32	°C

Härtung: MEKP 50

Topfzeit@20°C:

2% MEKP 50

ca. 40-50 Min

Achtung!

Die vorstehenden Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen.

Eigenschaften der gehärteten Klebepaste nach 24 h:

Eigenschaften*	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
Zugfestigkeit	ISO 527-2	ca. 80	mPA
Zug-E-Modul	ISO 527-2	ca. 3900	mPA
Bruchdehnung	ISO 527-2	3-4	%
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75-A	ca. 90	°C

^{*}gemessen an Referenzmustern als Probekörper mit einem Styrolrestgehalt < 1 %.

Stand: 30.03.2017 (Seite 1/2)



Q-WA GmbH & Co. KG
Polenzstraße 54
D-08485 Lengenfeld

Fon: 0049.37606.866033

Fax: 0049.37606.829713 Web: www.q-wa.net

Mail: kontakt@q-wa.net



Produktdatenblatt Q-Klebepaste OFT-2

•

Verarbeitung:

Wenn das Klebeharz per Hand mit dem Härter gemischt wird, sollte die Mischung nach intensivem Rühren in einen zweiten Behälter umgetopft werden. Hierdurch wird eine homogene Verteilung des Peroxids gewährleistet.

Lagerung/Handhabung:

Das Produkt muss verschlossen, kühl und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. In unangebrochenen Originalgebinden ist es bei einer Temperatur von bis zu 20°C mindestens 3 Monate lagerfähig. Die Gelier- und Härtungszeiten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.

Garantie:

Q-WA versichert, dass dieses Produkt mängelfrei ist und gibt keine Garantie bezüglich Schäden an Folgeobjekten oder der Eignung für einen speziellen Verwendungszweck. Keinesfalls ist Q-WA haftbar für Neben- oder Folgeschäden. Jeder Vorschlag oder jede Empfehlung den Gebrauch dieses Produkts betreffend, egal ob in technischer oder in spezieller Hinsicht oder anderweitig, basiert auf Erfahrung und bestem Wissen. Es befreit Sie nicht die Eignung für ihren Einsatz zu überprüfen.

Das Produkt und die Informationen sind für Käufer vorgesehen, die die erforderlichen Fähigkeiten und die Erfahrung in der Verarbeitung dieser Systeme haben. Der Käufer verwendet das Produkt auf eigenes Risiko und nach eigenem Ermessen. Das nicht korrekte Einhalten der Verarbeitungsparameter und der Verarbeitungsbedingungen können zu mangelhaften Ergebnissen führen.

Stand: 30.03.2017 (Seite 2/2)



Q-WA GmbH & Co. KG
Polenzstraße 54
D-08485 Lengenfeld

Fon: 0049.37606.866033 Fax: 0049.37606.829713 Mail: kontakt@q-wa.net
Web: www.q-wa.net